

# Vecchi Tonelli Conservatorio di Musica

Sede legale - via C. Goldoni, 8 - 41121 Modena - tel. 059/2032925

Sede di Carpi (Mo) - via San Rocco 5 - 41012 - tel. 059/649916

C.F. 94144790360

## RICHIESTA DI RICONOSCIMENTO CREDITI MATURATI IN PRECEDENTI PERCORSI ACCADEMICI o UNIVERSITARI D.P.C.M. 4 agosto 2023

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE - (D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445)**

Il/La sottoscritt \_\_\_\_\_

nato/a a \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_ ) il \_\_\_\_\_ codice fiscale \_\_\_\_\_

*consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/00 n. 445 in caso di dichiarazioni mendaci e della decadenza dei benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base di dichiarazioni non veritiere, di cui all'art. 75 del D.P.R. del 28/12/00 n. 445; ai sensi e per gli effetti dell'art. 47 del citato D.P.R. 445/2000; sotto la propria responsabilità, ai fini del riconoscimento dei crediti maturati nel corso degli studi universitari o accademici (Art. 8 - D.P.C.M. 4 agosto 2023)*

**Contestualmente alla domanda di iscrizione al:** Percorso 30 CFA - Allegato 2 **per la classe di concorso:**

\_\_\_\_\_

**CHIEDE** Il riconoscimento dei crediti maturati nel corso degli studi universitari o accademici in quanto coerenti con il profilo dell'All. A al D.P.C.M 4 agosto 2023.

Per il riconoscimento di 6 cfa

SAD	ESAME	VOTO	CFA	DATA	CONSERVATORIO/ UNIVERSITÀ

**Allega**, ai fini della loro valutazione, i programmi delle attività sopra autocertificate (per gli esami conseguiti presso il Conservatorio di Modena, non è necessario allegare i programmi)

**Data**

**Letto, confermato e sottoscritto**

\_\_\_\_\_

Pag. 1 a 1

Via Goldoni, 8 – 41121 Modena - Tel +390592032925 – C.F.94144790360

[www.vecchitonelli.it](http://www.vecchitonelli.it) - [segreteria@vecchitonelli.it](mailto:segreteria@vecchitonelli.it) – PEC [amministrazione@vecchitonelli.it](mailto:amministrazione@vecchitonelli.it)